

شرکت مهندسین مشاور و تحقیقات
بهین آب زنده رود (دانشبنیان)

Behinab Zendehrood Co.



طراحی و تولید فناوری های نوین تصفیه و پایش آب و فاضلاب
مشاوره، پژوهش و صنعتی سازی فناوری در زمینه آب و فاضلاب و محیط زیست
ما از راه تلاش برای سلامتی محیط کسب روزی می کنیم.



OHSAS 18001-2007
Reg: 14133064



ISO 14001-2004
Reg: 14133063



ISO 9001-2015
Reg: 14133062



سازمان پارهند غیر عالی کشور

دفتر مرکزی و فروش: اصفهان، خیابان شیخ مفید، نبش کوچه ۲۰، پلاک ۴۲
تلفکس: ۰۳۱-۹۵۰۲۰۹۰-۱۳۰

www.behinab.ir

info@behinab.ir

سامانه های گندزدایی پیشرفته بکو به روش الکترولیز نمک طعام

بکو چیست؟

بکو نام تجاری سامانه های گندزدایی پیشرفته آب به روش الکترولیز کنترل شده محلول آب و نمک طعام تولید شرکت بهین آب زنده رود است.

محلول گندزدایی بکو چیست؟

محلول حاصل از الکترولیز کنترل شده محلول آب و نمک طعام توسط سامانه بکو را محلول گندزدایی بکو می نامیم. این محلول ترکیبی از چندین اکسیدان موثر از جمله هیپوکلریت سدیم، آب اکسیژنه، دی اکسید کلر، ازن و اسید هیپوکلرو است.

موارد مصرف سامانه بکو چیست؟

هر جا که نیاز به عمل گندزدایی آب و پساب و یا ضد عفونی و رنگبری باشد.

از جمله این موارد عبارتند از:

- گندزدایی آب آشامیدنی و بهداشتی

- گندزدایی آب در استخرها و پارک های آبی

- گندزدایی پساب تصفیه فاضلاب

- گندزدایی آب صنعتی مانند برج های خنک کننده و آب شیرین کن ها

- ضد عفونی سطوح، البسه، میوه جات و سبزیجات

مزایای مصرف محلول گندزدایی بکو نسبت به سایر گندزداهای چیست؟

- باقی گذاشتن کل آزاد فعال باقیمانده پایدار در شبکه های توزیع آب

- عدم تغییر طعم و بوی آب

- حذف طعم و بوی نامطبوع از آب

- عدم اضافه کردن مواد سمی به آب

- ماندگاری بالا در زمان نگهداری

- کاهش مصرف ماده گندزدایی به دلیل قدرت بالاتر

- سرعت بالای گندزدایی و نیاز به زمان تماس کمتر

- حذف بیو فیلم از جداره های مخازن و لوله های انتقال و توزیع آب

- مواد اولیه در دسترس، ارزان قیمت و بی خطر (نمک طعام)

- ایمنی بالا در هنگام تولید، نگهداری و مصرف

- عدم نیاز به تجهیزات و آموزش های ایمنی خاص برای گندزدایی با این محلول

مواد اولیه مورد نیاز و میزان آن برای تولید محلول بکو چیست؟

مواد مصرفی سامانه بکو تنها نمک طعام و برق بوده و آب ورودی به این سامانه به صورت محلول گندزدا مجددا به شبکه باز می گردد. این سامانه ها به ازای تولید هر گرم ماده گندزدا (معادل یک گرم کلر فعال) به میزان ۴ تا ۵ گرم نمک طعام و ۴ تا ۵ وات برق مصرف می کند.

سامانه های بکو در کجا تولید می شود؟

تمامی مراحل طراحی و ساخت این سامانه ها توسط متخصصان شرکت بهین آب زنده رود انجام می شود.

آیا سامانه بکو حین تولید، فاضلاب و یا محصول جانبی دارد؟

خیر، کل مواد ورودی به این سامانه تبدیل به محلول گندزدا شده و قابل مصرف است.

بهره بوداری سامانه های بکو چگونه است؟

کلیه فرآیندهای لازم توسط سامانه بکو به طور خودکار را انجام می شود و نیاز اپراتوری آن تخلیه نمک طعام در مخزن ذخیره نمک، سرکشی روزانه و انجام سرویس دوره ای است.



فرآیند تولید محلول گندزدا به روش الکترولیز نمک طعام در سامانه بکو چگونه است؟

آب ورودی به سامانه پس از عبور از فیلتر اول که معمولاً شنی و یا فیلتر کارتریج پلی پروپیلن می‌باشد وارد سختی گیرهای رزینی می‌شود. پس از سختی گیری، آب نرم تولیدی با نمک مخلوط شده و محلول آب نمک با غلظت موردنیاز به صورت خودکار تولید می‌شود. محلول حاصل وارد الکترولایزر شده و با اعمال جریان برق مستقیم، عمل الکترولیز انجام می‌شود. محلول حاصل از الکترولیز که همان محلول گندزدای بکو می‌باشد وارد مخزن ذخیره شده و در نهایت محلول گندزدای ذخیره شده در مخزن با استفاده از پمپ به محل مصرف تزریق می‌شود. در فرآیند الکترولیز آب نمک، گاز هیدروژن تولید شده که از مخزن ذخیره به صورت ایمن به فضای آزاد خارج از محل نصب هدایت می‌شود.

تجهیزات ابزار دقیق و کنترلی سامانه بکو چیست؟

کلیه تنظیمات مربوط به سامانه از طریق نمایشگر رابط کاربر قابل انجام است. کنترل هوشمند سامانه توسط پی ال سی انجام شده و امکان به روزرسانی و اعمال تغییرات وجود دارد. این سامانه مجهز به سنسورهای کنترلی مختلف از جمله سنسورهای دما، آمپراز و ولتاژ و سنسور سطح مایع در مخازن می‌باشد.

مدیریت خطاب در سامانه بکو چگونه انجام می‌شود؟

سامانه بکو دارای سیستم هوشمند توقف ایمن است. در زمان بروز خطأ آذیر به صدا در آمده و نمایشگر دلایل خطا را نشان می‌دهد و کاربر می‌تواند طبق راهنمای مدیریت خطاب اقدام به خطابی و رفع عیوب نماید.

قطعات یدکی در صورت نیاز باید از کجا تهیه شود؟

کلیه قطعات به کار رفته در این سامانه دارای کیفیت مرغوب بوده و در بازار داخل کشور به راحتی قابل دسترسی و تهیه است.

نمودار جریان فرآیند تولید محلول گندزدا در سامانه های بکو

سامانه گندزدایی پیشرفته بکو



محصولات و خدمات شرکت در یک نگاه

سامانه های گندزدایی بکو به روش الکتروولیز نمک طعام

انواع تجهیزات و مواد ضد عفونی کننده بکو

آشامیدنی و بهداشتی

استخر و پارک آبی

سامانه های گندزدایی بکو
به روش الکتروولیز نمک طعام



صنعتی

سامانه سیار



محلول و افشاره ضد عفونی کننده بکو قلم ضد عفونی کننده بکو



اجرای تصفیه خانه تکمیلی پساب فاضلاب و طرح های بازیافت آب

کلرسنج و pH متر دیجیتالی و کیت تیتراسیون و معرف های آن ها



ارزیابی اثرات زیست محیطی
و مشاوره در مدیریت پسماند

مشاوره در زمینه آب، فاضلاب و محیط زیست

طراحی و تولید پکیج های تصفیه فاضلاب بهداشتی

طراحی و تولید پکیج های تصفیه فاضلاب صنعتی





Behinab Zenderood

Research & Consultant Engineering Co.



دفتر مرکزی و فروش: اصفهان، خیابان شیخ مفید، نبش کوچه ۲۰، پلاک ۴۲
تلفن: ۰۳۱-۹۵۰۲۰۹۰۱-۲
فکس: ۰۳۱-۹۵۰۲۰۹۰۳
وب سایت: www.behinab.ir
ایمیل: behinab.ir@gmail.com